

农产品质量安全检测检验方案
种植企业

食品安全源头在农产品，基础在农业，既是“产”出来的，也是“管”出来的，农产品质量安全检验检测是确保农产品从生产到消费全过程中质量与安全的重要环节，是开展农产品质量安全监管的重要支撑，是保障人民群众“舌尖上的安全”的重要手段。加强农产品质检体系建设与管理，对于提高农业部门公共服务能力，依法履行农产品质量安全监管职责，保障农业产业安全和农产品消费安全具有重要意义。

序号	类别	项目名称	数量	单位	备注
1	仪器设备	农产品质量安全检测一体机	1	台	GY-MF-102406TC Pro 检测农药、兽药残留于一体化功能，24 通道酶试剂检测+6 通道胶体金检测
2		多功能农药残留检测仪（选配）	1	台	GY-MF-100861TC 农残或兽残胶体金检测，8 通道酶试剂检测+6 个单卡通道+1 个三联卡通道
3		PC 追溯专用电脑	1	台	追溯专用，根据技术人员数量进行配置
4		检测工作台	1	台	检测专用，根据实验室面积进行定制
5		电子天平	1	台	样品称量
6		制水机	1	台	检测用水过滤
7		水浴锅	1	台	样品加热
8		超声波清洗剂	1	台	实验器具清洗
9		检测工具箱	1	套	检测耗材等
10		试剂冷藏箱	1	台	检测试剂保存
11		空调	1	台	检测室专用
12		监控摄像头	1	台	追溯专用
13		NVR 网络硬盘录像机	1	台	追溯专用
14		工业级专用硬盘	1	块	追溯专用
15		监控显示屏	1	台	追溯专用
16		交换机	1	台	追溯专用
17		打印复印一体机	1	台	追溯专用
18		LED 公示屏（选配）	1	台	检测信息公示公告
19		网络专线	1	条	保障追溯系统及监控

					视频正常使用的宽带资源
20		条码打印机	1	台	打印合格证

冠宇仪器制造（江苏）有限公司是一家专注于食品安全检测仪器研发、制造与销售的高科技企业，公司聚焦食品安全快速检测领域，围绕行业痛点打造核心产品矩阵，涵盖食品微生物快速检测系统、果蔬农药残留检测仪、水质污染物及理化指标检测仪、食品添加剂及化学污染物检测仪、蛋奶肉抗生素残留检测仪、畜禽肉瘦肉精检测仪、谷物及粮油中真菌毒素残留检测仪、重金属含量检测仪等系列仪器。产品融合光谱分析、图像识别、生物传感、人工智能及物联网技术，具备检测速度快、灵敏度高、操作便捷等特点，可满足食品生产企业的品质自控需求，同时可为中央厨房、蔬菜配送、水产品监管、食药环稽查、检察院公益诉讼、养殖及种植基地、第三方检测机构、市场监管部门及科研单位等提供科学、公正、可靠、及时的检测技术指导与服务。助力食品安全治理现代化，守护公众“舌尖上的安全”。